



Prevención del Covid-19 con calidad del aire interior

# SISTEMA DE MEDICIÓN CO2

#### **Características**

Dispositivo que permite comprobar la calidad del aire interior circundante de un solo vistazo.

Dispone de una sonda de CO<sub>2</sub> con Tecnología NDIR infrarroja no dispersiva de alta precisión con una resolución de 1 ppm.

El indicador LED alerta mediante códigos de colores sobre la calidad del aire en todo momento y además con alarma sonora en caso de alcanzar niveles peliarosos de CO<sub>2</sub>.

Además de la detección del CO<sub>2</sub> proporciona información sobre temperatura, humedad y presión.

La opción conectada ofrece una plataforma para el control de todos los espacios y salas del edificio para estar informado de la situación de toda la instalación y la obtención de informes.

### PARÁMETROS MEDIDOS



#### Dióxido de carbono CO<sub>2</sub>

- Relación en partes por millón (PPM): De 0 a 5,000 ppm 1 ppm
- Principio de medición CO<sub>2</sub>: Tecnología infrarroja no dispersiva (NDIR) <= +/-(50 ppm + 3% del valor medido)
- Indicador de umbral: 3 LED de estado (verde, naranja, rojo) + pitidos.
- Compensación de presión: En activación







aconsejable ventilar la zona



#### Medición y comportamiento:

El sensor mide y registra en su función Datalogger la tasa de CO2, la temperatura, la humedad y la presión.

Los 2 botones integrados en la parte frontal del sensor facilitan las mediciones de inicio/parada, completadas por pitidos asociados.

El analizador se comunica mediante cable USB con el software para permitir, además de su configuración, la recuperación y el uso de los datos registrados.



#### 

Rango de medición: De -10 a +50 ° C

Resolución: 0,1 ° C



#### **Humedad y presión**

- Rango de medición: 0 a 100% de humedad relativa
- Resolución: 1% de humedad relativa
- Presión: 300 a 1100 hPa



#### **Sottware**

- Comunicación con el sensor y configuración del sensor (umbrales de los 3 leds, activación de pitidos audibles)
- Gestión de campañas (recuperacion de medidas, edición de informes)
- Archivado y trazabilidad de datos por sensor
- Exportación de datos en formato de hoja de cálculo (.csv)



### ALMAS INDUSTRIES B+SAFE

B+SAFE, empresa española del Grupo ALMAS INDUSTRIES, multinacional especialista en TECNOLOGIAS de SEGURIDAD y SALUD para EMPRESAS, con centro de I+D+i en EUROPA.

Líderes en SERVICIO con equipo técnico en plantilla y cobertura nacional. Adaptación al cliente y comercialización todas nuestras soluciones en RENTING y venta. En España son 10 años y +5.000 empresas que depositan su CONFIANZA en nosotros.

### Nuestra gama de soluciones:



CÁMARAS TERMOGRÁFICAS Y SISTEMAS DE MEDICIÓN DE TEMPERATURA CORPORAL



CONTROL DE AFORO Y CONTEO DE PERSONAS CONTROLES DE ACCESO POR HUELLA. TARJETA O FACIAL



SISTEMAS DE VIDEOVIGILANCIA ACCESOS A PARKING, ANALÍTICA DE VÍDEO



GESTIÓN DE FICHAJE, HUELLA, FACIAL, WEBY APP



CARDIOPROTECCIÓN: DESFIBRILADORES ALERTAS: BOTÓN SOS Y ALARMAS DE INTRUSIÓN







I+D+i en Europa



Servicio técnico propio



#### **'FULL SERVICE' B+SAFE**

Al contratar nuestro servicio 'full service' incluimos la instalación, configuración, formación y servicio de mantenimiento de nuestras soluciones, con la asistencia de un equipo técnico en plantilla con cobertura nacional.

- ▶ INSTALACIÓN llave en mano por un técnico especialista en plantilla
- FORMACIÓN personalizada por parte de nuestro equipo técnico
- ▶ MANTENIMIENTO con revisiones durante todo el periodo, que incluye mano de obra y cualquier desplazamiento en las instalaciones del cliente
- SUSTITUCIÓN de material defectuoso por uso o mal funcionamiento sujeto por la garantía del fabricante
- ► **REUBICACIÓN** de los equipos sin coste
- ► **ACTUALIZACIONES** de Software y Firmware
- SERVICIO de asistencia telefónica para gestión de incidencias y consultas
- ► GARANTÍA de mantenimiento B+SAFE

## Solicita presupuesto



www.b-safe.es | 900 902 510 | contacto@b-safe.es www.proyectomasvida.com RSC de B+SAFE